

Procedeu de fabricare a materialului de construcție de finisare, care include amestecarea liantului anorganic și/sau mijloacelor auxiliare cu nisip cuarțos cu obținerea unui material omogen, formarea materialului cu armarea lui concomitentă printr-un material intermediar, și tratamentul termic, caracterizat prin aceea că tratamentul termic se efectuează pe întregul volum al materialului cu ajutorul unui generator de frecvență foarte înaltă, la o frecvență de 2450 MHz, timp de 20...40 s, la o temperatură de 20...180°C, cu evaporarea simultană a aerului prin vidare, precum și cu menținerea ulterioară a materialului obținut la o temperatură de 25...38°C timp de 20...40 min.